

真空成形一筋。信頼をかたちに。

# 株式会社 依田工業所

プラスチック真空成形による  
試作・量産部品の製造

Plastic Vacuum Forming

**XP YODA**  
PLASTICS 株式会社依田工業所

COMPANY PROFILE

## 会社概要

社名	株式会社依田工業所
所在地 本社	〒421-0112 静岡県静岡市駿河区東新田一丁目7番7号 電話 054-259-7630 FAX 054-257-0474
所在地 東京営業所	〒171-0022 東京都豊島区南池袋3丁目13-7 (ビジネスヴィップ池袋905号)
代表者	代表取締役社長 依田邦彦
創業年月日	昭和37年10月
設立年月日	昭和59年6月
資本金	1,500万円
発行済株数	300株
従業員数	36名
主要生産品目	ゲーム機カバー、建設・農業機械用品、 医療機器ボディーカバー、自動車用品、空調機器関連部品、 洗車機部品、（その他各種試作及び量産品）

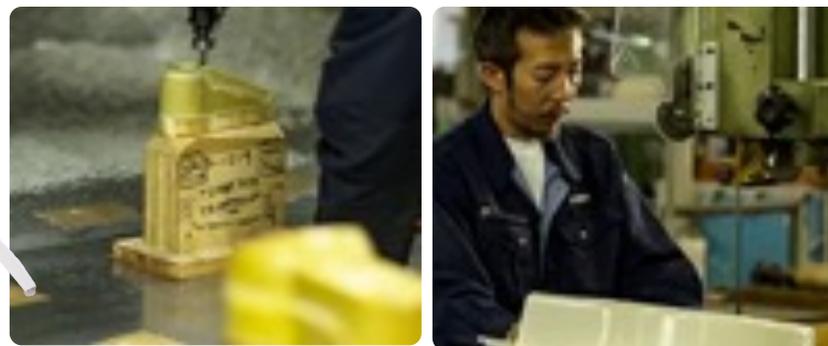


**“真空成形”一筋、  
60年超の信頼と実績。**

BUSINESS CONTENTS  
事業内容

○プラスチック真空成形による試作・量産部品の製造

# プラスチック 真空成形とは？



加熱・軟化させたプラスチック板を  
型に密着させて成形する加工法です。

材料の材質や印刷を変えることで、質感や柄の表現も可能です。

当社では「エアースリップ法」「プラグアシスト法」を用いた厚物成形に対応し、電気製品部品や自動車部品など多様な製品を手がけています。

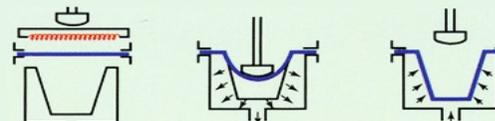
型の差し替えにより、同一ラインで複数製品の生産が可能のため、試作や小ロット品も低コスト・短納期で対応できます。

エアース  
リップ法



膨らませた材料を下から突き上げて真空成形。内面のみ型に接するため、滑らかな表面に仕上がります。

プラグ  
アシスト法



材料を上から押し込みながら真空成形することで、細部まで精密な成形が可能です。

3次元設計からの相談対応と、複雑形状への柔軟な対応

# 真空成形 × 匠の技術力

当社は、プラスチック真空成形に特化し、

60年超の経験と実績を積み重ねてきました。

その技術を活かし、試作から量産まで、品質・納期・コストの  
バランスに優れた製品づくりを実現しています。

また、3次元データを活用した設計段階からの相談に対応し、  
複雑形状や意匠性の高い製品にも柔軟に対応。

電気製品・自動車部品・機械カバーなど多様な

業界に選ばれる確かな技術力が私たちの強みです。

## High Technical



# 型製作～量産まで 社内一貫対応

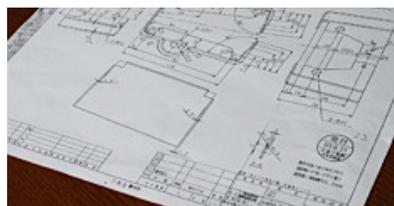
真空成形における試作から量産までを社内一貫対応。  
金型製作・成形・仕上げを社内で完結し短納期・高効率な製造を実現。  
連携力と経験を活かし、スピードと品質の両立を追求します。

試作：3週間  
量産：1~2ヶ月  
で対応



## ① 打ち合わせ・仕様の確認

用途や素材原料などのご要望を伺い  
営業担当者と技術者が基本の仕様を確認。



## ② 試作型を作成し試作

木型や樹脂型などで試作品を作成。  
実際の仕上がりをご確認いただけます。



## ③ 樹脂型orアルミ型作成

開発設計者により用途にそった型を設計。  
実際の工程や素材の準備に入ります。



## ④ 成形

様々な形状や素材に対応した設備により  
熟練の技術者が真空成形を行います。



## ⑤ トリミング

NC加工機で、  
製品のトリミングを行います。



## ⑥ 仕上げ作業

面取り作業をはじめ、成形部品の接着、  
付帯部品の装着なども行います。



## ⑦ 検査・梱包

一品一品を検査し  
発送のための梱包作業を行います。



## ⑧ 納品

ご指定の納期にあわせて確実に納品。  
全国への発送にご対応いたします。

イニシャルコストを抑え、試作から量産まで効率的に

# 真空成形によるコスト削減

真空成形は、金型のイニシャルコストを抑えられる点が大きな特長です。特に少量多品種の製品では、射出成形と比較して圧倒的なコストメリットを発揮します。試作段階では、簡易型を活用することでさらにコストを抑えた提案が可能。“まずは試してみたい”“できるだけ予算を抑えたい”といったニーズにも柔軟に対応。必要な数量を、必要なコストで。多品種・小ロット対応の真空成形だからこそできるコストパフォーマンスをご提供します。



## Cost Reduction

## 対応可能領域

### 材質

#### 樹脂

ABS樹脂・AES樹脂・塩ビ系樹脂(PVC)  
アクリル樹脂(PMMA)・PET樹脂  
ポリプロピレン(PP樹脂)・ポリカーボネート(PC樹脂)

etc.



### サイズ

50×50~1200×1800

### ロット

試作・単品・多品種少量  
小ロット~量産  
(1個~1000個まで対応可能)

## 対応業界

産業用機器  
業界

自動車 バイク  
業界

飛行機  
業界

医療機器  
業界

アミューズメント  
業界

住宅  
業界

空調機器  
業界



射出成形



真空成形

への切り替えのご提案！

大型製品が中心となる射出成形は型代も非常に高くなります。真空成形は、大型製品にも対応でき、型代は1/5~1/10で作成が可能です。

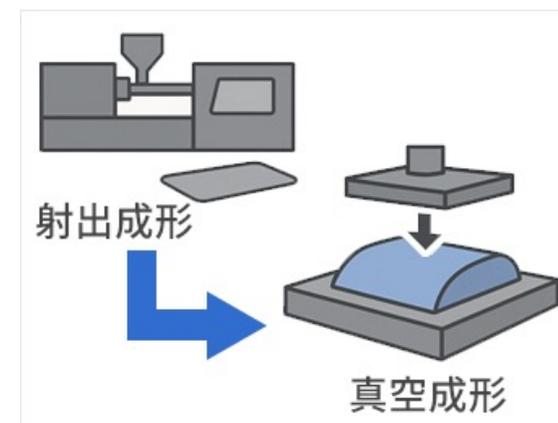
また、小ロットへの対応も真空成形の得意としている部分です。

ロット減少等により射出成形での製造が難しくなった製品につきましては、御見積相談ください。

	射出成形	真空成形
量産性	大ロットに適合（数千～数万）	中ロットに適合（数10～千個程度）
イニシャルコスト	高い	安い
寸法精度	高い	低い
形状	複雑な形状にも対応	複雑な形状は苦手
製品1個あたりのコスト	安い	高い
試作	難しい	容易
製品化までの時間	試作・量産と時間がかかる	試作から量産までが早い
製品サイズ	大きなものも可能だが限度あり	大型のものが得意 精密なものは不可

大型製品にも対応可能

小ロット・短納期で生産可能



板金・FRP成形

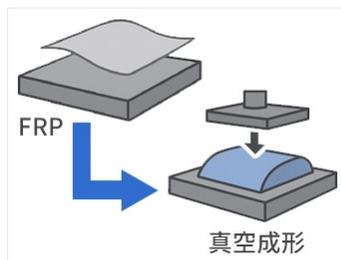


プラスチック真空成形

への切り替えのご提案！

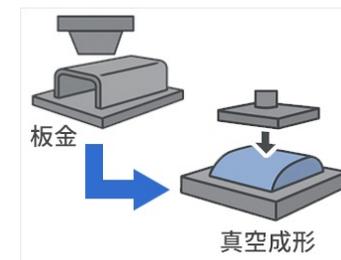
「FRP」からプラスチック真空成形へ

FRPでは廃棄の時にリサイクルができず、産業廃棄物としての処理となりますが、真空成形では純粋なプラスチックの為にリサイクルも可能となります。着色された材料を使用することにより、塗装の手間がなくコストの低減が期待できます。FRPに比べ生産性もよく短納期での製造が可能です。



「板金」からプラスチック真空成形へ

真空成形は、加熱したプラスチック板を型に真空吸引して成形する方法です。精密で美しい造形と軽量化を実現します。板金に比べデザイン性の高い製品が作りやすく、着色樹脂で塗装レス・コスト削減も可能。さらに透明カバーなど板金では難しい製品にも対応できます。



	FRP	真空成形
量産性	小ロット向け 量産には不向き	中ロットに適合（数10～数千個） 成形サイクル短い
リサイクル性	熱硬化性樹脂なので基本リサイクル不可	熱可塑性樹脂のため再利用可
寸法の安定性	悪い	高い
耐衝撃性	高い	素材により高いものも
初期費用	高い	低い
製品形状	多様	複雑な形状に弱い

	板金	真空成形
重量	比較的重い	軽い
形状の自由度	曲線の多用はコストがかかる	容易
耐熱性	高い	低い
摩耗性	高い	低い
耐衝撃性	高い	素材によって高いものもある
表面の意匠性	塗装や表面処理が必須	シート自体に色・模様を付与可能 （光沢・マット・木目など）

製品の  
軽量化&  
意匠性アップ

PRODUCTS

製品事例



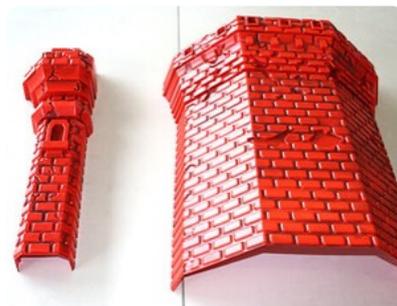
小型筐体用カバー

素 材：ABS樹脂  
活躍分野：ゲーム機  
用 途：カバー



産業器機カバー

素 材：ABS樹脂  
活躍分野：産業用機材・機器



メダルゲーム機カバー

素 材：ABS樹脂  
活躍分野：ゲーム機



バイク用ドレスアップパーツ

素 材：ABS樹脂  
活躍分野：自動車・バイク・  
飛行機用部品



機器カバー

素 材：塩ビ系樹脂(PVC)  
活躍分野：産業用機材・機器  
用 途：カバー



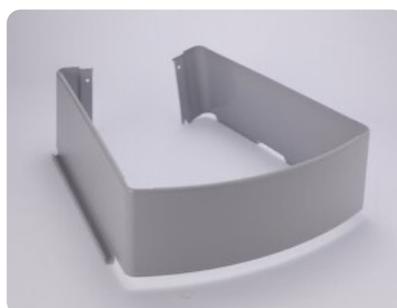
機器カバー

素 材：塩ビ系樹脂(PVC)  
活躍分野：医療機器分野  
用 途：機器カバー



機器カバー

素 材：塩ビ系樹脂(PVC)  
活躍分野：産業用機材・機器  
用 途：カバー



機器カバー

素 材：塩ビ系樹脂(PVC)  
活躍分野：医療機器分野  
用 途：機器カバー



タイトル看板

素 材：アクリル樹脂(PMMA)  
活躍分野：ゲーム機



業務用ゲーム機

素 材：アクリル樹脂(PMMA)  
活躍分野：ゲーム機

PRODUCTS

## 製品事例



ゲーム機パーツ

素 材：アクリル樹脂(PMMA)  
活躍分野：ゲーム機



ゲーム機印刷カバー

素 材：アクリル樹脂(PMMA)  
活躍分野：ゲーム機



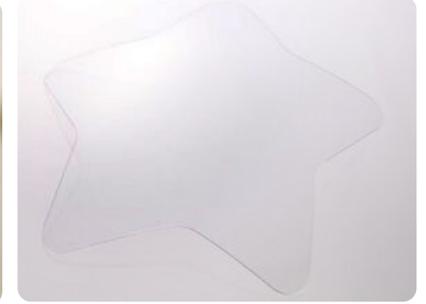
透明引き出し

素 材：ポリカーボネート  
(PC樹脂) / PET樹脂  
活躍分野：住宅分野 (インテリア)



バイクゲーム機カバー

素 材：PET樹脂  
活躍分野：ゲーム機



着ぐるみ用パーツ

素 材：PET樹脂  
活躍分野：その他  
用 途：着ぐるみ装飾用



工業用コンテナカバー

素 材：PET樹脂  
活躍分野：産業用機材・機器



機器カバー

素 材：AES樹脂  
活躍分野：医療機器分野  
用 途：カバー



消防ポンプカバー

素 材：AES樹脂  
活躍分野：産業用機材・機器  
用 途：カバー



機器カバー

素 材：AES樹脂  
活躍分野：医療機器分野  
用 途：機器カバー



機器カバー

素 材：AES樹脂  
活躍分野：医療機器分野  
用 途：機器カバー

LIST OF MAIN MECHANICAL EQUIPMENT

## 機械設備一覧

設備	能力	台数
真空成形機	1500×2000	1台
真空成形機	1200×1600	4台
真空成形機	1050×1100	1台
真空成形機	1100×2000	1台
3次元NCトリミング	1000×2000	8台

設備	メーカー	仕様
3Dスキャナ型 三次元測定機	キーエンス	—

ご依頼・ご相談などお気軽にお問い合わせください

☎054-259-7630

受付時間 9:00~17:30 (土日祝日除く)



## 私たちが選ばれる「3つの理由」

### 01

#### 高い技術力

真空成形一筋50年以上。  
設計提案から複雑形状まで柔軟に対応し  
多くの業界から信頼される存在です。

### 02

#### 社内一貫対応

試作から量産まで一貫対応。  
社内完結で短納期・高効率を実現し  
スピードと品質の両立を追求します。

### 03

#### コストカット

少量多品種で強みを発揮する真空成形。  
イニシャルコストを抑えた提案が可能で  
試作・小ロットにも柔軟に対応します。



ご依頼・ご相談などお気軽に  
お問い合わせください

☎ 054-259-7630

受付時間 9:00~17:30 (土日祝日除く)